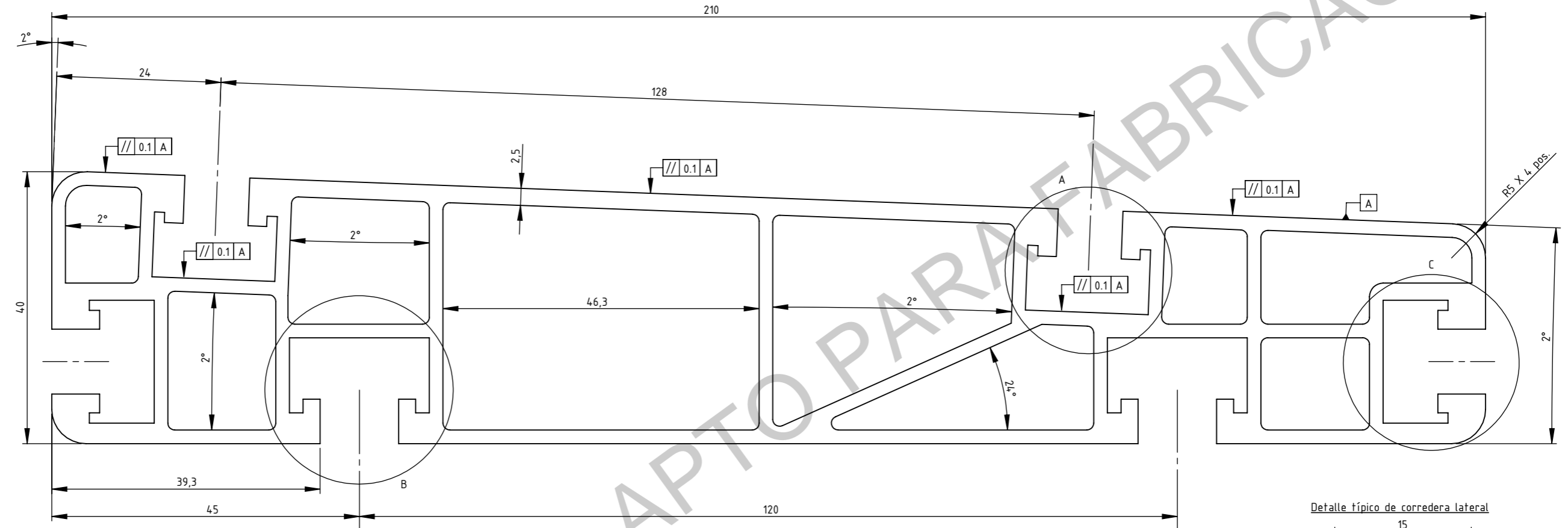
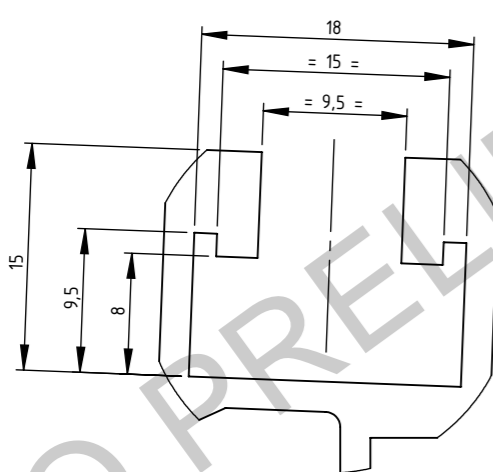


IMPORTANTE: EL PROVEEDOR DEBERA SUMINISTRAR UNA MUESTRA, LA CUAL DEBE SER APROBADA POR LA SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS ANTES DE LA ENTREGA DEL PRIMER LOTE

MODIFICACIONES				
REV.	DESCRIPCION	MODIFICO	APROBO	FECHA

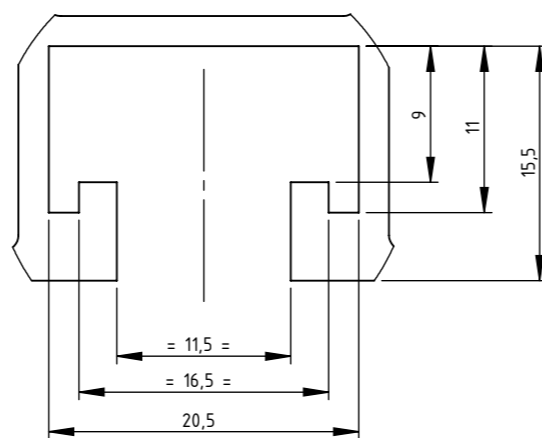


Detalle típico de corredera superior



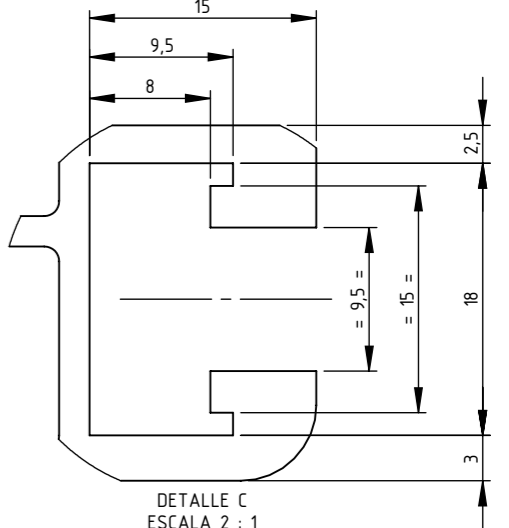
DETALLE A
ESCALA 2 : 1

Detalle típico de corredera inferior



DETALLE B
ESCALA 2 : 1

Detalle típico de corredera lateral



DETALLE C
ESCALA 2 : 1

Nota 1:
 Radios de acuerdo no indicados: 1 mm
 Espesor de refuerzos no acotados: 2 mm

Nota 2:
 Largo de perfil: 895 ± 0,1

Material: Aleación de Aluminio 6061. Tratamiento térmico: T6. Color:				
		PERFIL INFERIOR DE ASIENTO GRUPO Y/O PARTE Y/O CONJUNTO COCHES ELECTRICOS CSR		
		GERENCIA DE INGENIERIA		
SUBGERENCIA DE DESARROLLO Y NORMAS TECNICAS		PROY./REL.: D. López	00/00/0000	PLANO N°: T.CC.P.GG.0000
AREA MATERIAL RODANTE		DIBUJO: D. López	00/00/0000	REV.
Representación cotas y símbolos: Normas IRAM. Tolerancias no indicadas según IRAM: 2768-1 Clase m y 2768-2 Clase K.		REVISO: G. Ferrari	00/00/0000	SE COMPLEMENTA CON: T.CC.P.GG.0000
		APROBO: M. Harris	00/00/0000	CATALOGO: NUM000000000000N
		ESCALA S/E	FORMATO A3	HOJA 1 / 1